


Модуль		$m$	3
Число зубьев		$z$	40
Исходный контур		-	ГОСТ 13755-81
Исходный контур	Угол профиля	$\alpha$	$20^\circ$
	Коэффициент высоты головки зуба	$h_a^*$	0,8
	Коэффициент граничной высоты	$h_f^*$	1,8
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	$\rho_f^*$	0,38
	Коэффициент радиального зазора	$c^*$	0,25
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	$s^*$	1
Коэффициент смещения		$x$	+0,166
Степень точности по ГОСТ 1643-81		-	8-B
Размер по роликам		$M$	$113,583_{+0,302}^{+0}$
Диаметр ролика		$D$	5,176
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		$F_r$	0,045
Допуск на погрешность обката		$F_c$	0,028
Допуск на разность любых шагов		$f_{vpt}$	$\pm 0,032$
Делительный диаметр		$d$	120
Допуск на погрешность направления зуба		$F_\beta$	0,018
Долбяк	Обозначение	-	2537-0162 ГОСТ 9323-79
	Число зубьев	$z_o$	9
	Коэффициент смещения	$x_o$	-0,01
	Диаметр вершин зубьев	$d_{a0}$	31,985
Способ центрирования		-	$d_a$
Обозначение чертежа сопряжённой втулки зубчатой муфты		24-06-БКС-И-090.01.004.104	

1. 241...285 НВ.
2. Маркировать "Ч" m=3, z=40 шрифтом 5ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
3. Обработку поверхностей детали по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет.24-06-БКС-И-090.01.004.101.
4. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
5. Допускается изготовление детали из отливки сталь 45Л ГОСТ977.
6. Покрытие: Ц9хр.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H12; h12;  $\pm I^{T12}/2$ .

					24-06-БКС-И-090.01.004.102						
					Обоюма			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Проект	Дата							1:1
Разраб.	Яковлев	Душ	11.24								
Пров.	Сербаев	Экс	11.24								
Т.контр.								Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88						
Утв.	Дулин	44	11.24								